



# **COMUNE DI LACONI**

**Provincia di Oristano**

**SETTORE :** **UFFICIO FINANZIARIO COMUNALE**

**Responsabile:** **Dott.Ssa Antonella Melis**

**COPIA DETERMINAZIONE N. 709 DEL 31/12/2020**

**PROPOSTA DETERMINAZIONE N. 713 DEL 31/12/2020**

**OGGETTO:**

Riversamento del tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente (TEFA) alla Amministrazione Provinciale di Oristano.

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO**

L'anno DUEMILAVENTI, il giorno TRENTUNO del mese di DICEMBRE, nel proprio ufficio in Laconi il sottoscritto Dott.Ssa Antonella Melis, nella predetta qualità e funzione;

**Visto** il D.Lgs. n° 267/2000, Testo Unico delle Leggi sull'ordinamento degli Enti Locali ed, in particolare, gli artt. 107 e 109, relativi alle funzioni attribuite ai Responsabili di Servizio;  
**Visto** il Bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2010, approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n° 04 del 08/02/2010;

**Visto** il Bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2011, approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n° 03 del 10/02/2011;

**Visto** il Bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2012, approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n° 14 del 29/03/2012;

**Visto** il Bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2013, approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n° 19 del 22/08/2013;

**Visto** il Bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2014, approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n° 21 del 15/09/2014;

**Visto** il Bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2015, approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n° 19 del 30/07/2015;

**Visto** il Bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2016, approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n° 12 del 27/04/2016;

**Visto** il Bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2017, approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n° 10 del 30/03/2017;

**Visto** il Bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2018, approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n° 07 del 05/04/2018;

**Visto** il Bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2019, approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n° 08 del 20/03/2019;

**Visti** gli articoli nn. 58 e seguenti del D.Lgs. n° 507/1993 "Revisione ed armonizzazione dell'imposta comunale sulla pubblicita' e del diritto sulle pubbliche affissioni, della tassa per l'occupazione di spazi ed aree pubbliche dei comuni e delle province nonche' della tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani a norma dell'art. 4 della legge 23 ottobre 1992, n. 421, concernente il riordino della finanza territoriale";

**VISTO** l'art. 14 del D.L. n. 201/2011, convertito con modificazioni dalla L. 214/211, e smi, con il quale viene, tra l'altro, stabilito che:

- **comma 1** . A decorrere dal 1° gennaio 2013 è istituito in tutti i comuni del territorio nazionale il tributo comunale sui rifiuti e sui servizi, a copertura dei costi relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani e dei rifiuti assimilati avviati allo smaltimento, **svolto in regime di privativa pubblica ai sensi della vigente normativa ambientale**, e dei costi relativi ai servizi indivisibili dei comuni - **TARES**

**Premesso** che con i commi dal 639 al 704 dell'articolo 1 della Legge n. 147 del 27.12.2013 (Legge di Stabilità 2014), è stata istituita l'Imposta Unica Comunale (IUC), con decorrenza dal 1 gennaio 2014, basata su due presupposti impositivi :

- uno costituito dal possesso di immobili e collegato alla loro natura e valore
- l'altro collegato all'erogazione e alla fruizione di servizi comunali;

La **IUC** (Imposta Unica Comunale) è composta da :

\_ ..... **omissis**

\_ **TARI** (tributo servizio rifiuti) componente servizi destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore.

**Visti** i regolamenti comunali vigenti tempo per tempo inerenti la T.A.R.E.S e la T.A.R.I.;

**Visti** i piani finanziari annualmente approvati per la gestione dei tributi comunali relativi alla raccolta e smaltimento dei rifiuti solidi urbani;

**Visti** i piani tariffari vigenti per ciascuno degli anni considerati;

**Dato** atto che sono state espletate le formalità prescritte dalle norme di legge e dai regolamenti comunali vigenti negli anni finanziari considerati, per quanto attiene

l'accertamento e la definizione delle partite iscritte nell'elenco principale dei contribuenti T.A.R.E.S. prima e T.A.R.I. poi;

**Rilevato** che con nota prot. 47181 del 27/12/2011, la Provincia di Oristano ha comunicato, che con Deliberazione della Giunta Provinciale n° 197 del 15/11/2011 è stata confermata, per l'anno 2012, l'aliquota del Tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambientale (TEFA) stabilita per l'anno 2011, nella misura del 5% e che la stessa, in mancanza di ulteriori atti deliberativi, è fissata nella stessa misura per gli anni successivi;

**Dato** atto che si provveduto alla elaborazione finale dell'elenco principale dei contribuenti per le annualità di seguito indicate nella tabella sotto riportata:

Imposta T.A.R.E.S. - T.A.R.I.	Addizionale Provinciale	Totale	
2013	206.135,00	10.306,75	216.441,75
2014	206.000,00	10.300,00	216.300,00
2015	180.000,00	9.000,00	189.000,00
2016	173.368,16	8.668,40	182.036,56
2017	175.740,99	8.787,05	184.528,04
2018	170.248,53	8.512,43	178.760,96
2019	166.939,32	8.347,68	175.287,00
		63.922,31	

**Visto** il D.Lgs. 507/1993 e successive modificazioni ed integrazioni;

**Dato** atto che ai sensi dell'art. 31 del vigente Regolamento Generale delle Entrate, approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n° 14 del 30/04/2007, il Comune di Laconi privilegia la gestione diretta dei tributi locali;

**Dato** atto che alla data del 31/12/2020 risultano riscossi per ciascuna annualità gli importi indicati al lordo dell'addizionale incassata per conto dell'Amministrazione Provinciale di Oristano, come da tabella che segue;

**Visto** l'art. 19, comma 5 del D.Lgs. 504/1992 che recita, al comune spetta una commissione, posta a carico della provincia impositrice, nella misura dello 0,30% delle somme riscosse, senza importi minimi e massimi.

**Ritenuto** opportuno provvedere alla liquidazione a favore dell'Amministrazione Provinciale di Oristano della quota del Tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambientale (TEFA) riscosso, determinata come di seguito indicato:

Imposta T.A.R.E.S. - T.A.R.I.	TEFA riscossa	Acconti versati	Differenza	0,30%	Dovuto	
2013	185.140,59	8.712,11	8.712,11	0,00	0,00	
2014	191.761,47	8.852,11	8.852,11	0,00	0,00	
2015	168.641,06	8.432,05	8.064,09	367,96	1,10	366,86
2016	152.354,00	7.617,70	7.594,85	22,85	0,07	22,78
2017	157.852,97	7.889,80	7.866,13	23,67	0,07	23,60
2018	152.308,89	6.940,41	713,25	6.227,16	18,68	6.208,48
2019	145.013,62	7.250,68	0,00	7.250,68	21,75	7.228,93
TOTALI	55.694,86	41.802,54	13.892,32	41,67	13.850,65	

**Dato** atto che è necessario provvedere alla assunzione di un ulteriore impegno di spesa a favore della Amministrazione Provinciale di Oristano di € 8.227,45 a saldo della TEFA dovuta;

**Attestata** ai sensi dell'art. 9 del D.L. 78/2009, la compatibilità della suddetta spesa con gli stanziamenti di bilancio e con le regole di finanza pubblica;

**Attestato**, in riferimento a quanto previsto dell'art. 9 del D.L. 78/2009, che la spesa è coerente con il budget assegnato al servizio competente;

**Visto** il D.Lgs. 507/1993 e successive modificazioni ed integrazioni;

### **DETERMINA**

- **di** dare atto che il Tributo Provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente (TEFA) ex art. 19 D.Lgs. n° 504 del 1992, da riversare alla Amministrazione Provinciale di Oristano è determinata alla data del 31/12/2020 nella misura complessiva di € 13.850,65 al netto della commissione dovuta a favore di questo comune;

- **di** impegnare a favore della Amministrazione Provinciale di Oristano la somma di € 8.227,45 a valere sul cap. 9418/0/2020;

- **di** dare atto che si provvederà con successivi atti al versamento delle quote dovute sui successivi incassi relativi agli esercizi in parola.

**Determina N. 709 del 31/12/2020**

**Oggetto: Riversamento del tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente (TEFA) alla Amministrazione Provinciale di Oristano.**

***IL RESPONSABILE  
F.TO DOTT.SSA ANTONELLA MELIS***

---

**ATTESTATO DI COPERTURA**

***VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE ATTESTANTE LA COPERTURA FINANZIARIA  
(art. 151 comma 4 D.Lgs. 267 del 18 Agosto 2000)***

**Laconi, 31/12/2020**

***IL RESPONSABILE SERVIZI FINANZIARI  
F.TO DOTT.SSA ANTONELLA MELIS***

**CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

**Della presente Determinazione viene iniziata in data 19/01/2021 la pubblicazione all'Albo Pretorio per 15 giorni consecutivi.**

**Laconi, 19/01/2021**

**Il Responsabile del Servizio**

**Copia conforme all'originale in carta libera per uso amministrativo.**

**Laconi, \_\_\_\_\_**